

# C u r r i c u l u m <sup>Krzysztof</sup> V i t a e **Kowalski**

## **PERSÖNLICHE DATEN**

Geburtsdatum: 14. Mai 1965

Geburtsort: Poznan

Anschrift: Gdansk

80-298 Gdansk

Telefonnummer: (48) 524835145

0-58 7145122

Familienstand: verheiratet

## **SCHULISCHE AUSBILDUNG**

- 1979 – 1982 ALLGEMEINBILDENDE OBERSCHULE IN Aleksandrów Kujawski
  - 1970 – 1973 BERUFSSCHULE IN Aleksandrów Kujawski
- Beruf: Maschinenmechaniker

## **ZUSÄTZLICHE SCHULUNGEN**

- 2003 Führerschein B-Klasse
  - 1990 Spezialistischer Kurs - Rohrschweißen
- TIG und MMA-Schweißverfahren

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**

- Qualifikationen: TÜV – TIG 141 G6-Zertifikat
- Englisch: kommunikative Kenntnisse;
- Deutsch: kommunikative Kenntnisse

## **BERUFLICHE ERFAHRUNG**

•2009 – Enea IN GDAŃSK.

Schweißen von Stahlkonstruktionen in Gdańsk beim Bau des Stadions („PGE ARENA“.) Ausführung von Umschmelzungen mit der TIG-Methode auf Rohren (Durchmesser  $\varnothing$  200 mm) und Füllung von Schweißverbindungen mit basischer Elektrode. Ausführung von mehrfachen Schweißnähten bei der Konstruktion des Stadions in allen Schweißpositionen.

•2000 – 2002 Enea Kraków – BERNBURG – DEUTSCHLAND

Schweißen von Bestandteilen der Rohrleitungen aus schwarzem und rostfreiem Stahl. Stupfmschweißen von Rohren (Durchmesser von  $\varnothing$  50 mm bis  $\varnothing$  270 mm) mit der TIG-METHODE - Umschmelzung und Füllung von Schweißverbindungen mit basischer Elektrode beim Bau eines Elektrokessels. Schweißen von Stahl 16M, 10H2M und 15HM.

•2000 – 2002 „UPC“ KATOWICE – STUTTGART – DEUTSCHLAND

Schweißen von Stumpfstößen der Energierohren mit der TIG-Methode und mit basischer Elektrode beim Durchmesser von  $\varnothing$  80 mm bis  $\varnothing$  600 mm

•2000 – 2002 „KATPOL“ KATOWICE – STUTTGART – DEUTSCHLAND

Schweißen von Bestandteilen der Rohrleitungen und Teilen aus rostfreiem Stahl. Schweißen von Stumpfstößen und Winkelverbindungen auf Rohren mit Durchmesser von  $\varnothing$  20 mm bis  $\varnothing$  100 mm. Schweißen von Rohrkragen und anderen Teilen von Autoanlagen der TIG-Methode und mit der MAG-Methode.

•1996 – 1998 „KATPOL“ Szczecin – STUTTGART – DEUTSCHLAND

Schweißen von Bestandteilen der Rohrleitungen und Teilen aus rostfreiem Stahl. Schweißen von Winkelanschlüssen auf Rohren mit Durchmesser von  $\varnothing$  20 mm bis  $\varnothing$  60 mm. Schweißen von Rohrkragen und Befestigung von Elementen der Autoanlagen mit der TIG-Methode und mit der MAG-Methode.

•1995 – 1996 „MEXDIKA“ Ltd Poznan – STANDARD FASEL – UTRECHT, AMSTERDAM – NIEDERLANDEN

Schweißen von Rohren mit der TIG-Methode und mit basischer Elektrode beim Bau der Elektrokesseln. Ausführung von Schweißverbindungen auf Rohren mit Durchmesser von  $\varnothing$  40 mm bis  $\varnothing$  460 mm mit erhöhtem Gehalt von Legierungsbestandteilen (Typ 13 Crmo 44).

•1991 – 1992 „POL-BUST“ GmbH – BERLIN – DEUTSCHLAND

Schweißen von Rohren mit der TIG-Methode auf Rohren mit Durchmesser von  $\varnothing$  250 mm bis  $\varnothing$  500 mm. Schweißen von Bestandteilen der Rohrleitungen aus rostfreiem Stahl mit der TIG-Methode.

*Krzysztof Kowalski*